

VMPET: 1. Rendimiento de barrera de aire fuerte, antioxidación, impermeable y a prueba de humedad

- 2.
3. Alta resistencia a la temperatura (121), baja resistencia a la temperatura (-50), resistencia al aceite, buen rendimiento de fragancia.
4. No tóxico e insípido, en línea con los estándares de higiene de envases de alimentos, envases de drogas.
5. Buen rendimiento de sellado de calor, flexibilidad, alto rendimiento de barrera.

Ventajas: 1 Mantenimiento de la concha: la concha puede hacer alimentos y oxígeno, vapor de agua, manchas y otra separación, el anti fugas también son los requisitos de los elementos de diseño de envases. Algunos paquetes incluyen un agente de secado o desoxidizador para extender la vida útil. El embalaje al vacío o el bombeo de aire en la bolsa también es el método principal de envasado de alimentos. Mantener los alimentos limpios, la novedad y la seguridad durante la vida útil es la función principal de las bolsas de embalaje.

2. Mantenimiento físico: los alimentos almacenados en la bolsa de envasado deben prevenir la extrusión, el impacto, la vibración, la diferencia de temperatura y otras escenas.

3. Embalaje o en el mismo paquete: la misma variedad de objetos pequeños en un paquete es una buena manera de acelerar el volumen. Los objetos en polvo y granulares deben ser encapsulados.