

- Vmpet: 1. Starke Luftbarrierleistung, Antioxidation, wasserdicht und feuchtigkeitsdicht
2. Starke mechanische Eigenschaften, hohe Anti-Blasting-Leistung, Anti-Punktion und Anti-Tear-Leistung.
3.. Hochtemperaturwiderstand (121), Niedertemperaturwiderstand (-50), Öl widerstand, gute Duffleistung.
4. Ungiftige und geschmacklos, entsprechend den Nahrungsmitteln, Hygiene-Hygiene-Standards für Drogenverpackungen.
5. Gute HeiZdichtungsleistung, Flexibilität, hohe Barriereleistung.

Vorteile: 1 Schalenbehörde: Die Schale kann Nahrung und Sauerstoff, Wasserdampf, Flecken und andere Trennung herstellen. Anti -Leckage ist auch die Anforderungen an Verpackungsdesignelemente. Einige Pakete umfassen einen Trocknungsmittel oder einen Desoxidator, um die Haltbarkeit zu verlängern. Die Vakuumverpackung oder das Pumpen der Luft in den Beutel sind auch die primäre Verpackungsmethode. Das Sauber von Lebensmitteln, die Neuheit und die Sicherheit während der Haltbarkeit ist die Hauptfunktion von Verpackungsbeuteln.

2. Physikalische Wartung: Das in der Verpackungsbeutel gespeicherte Lebensmittel muss Extrusion, Auswirkungen, Vibration, Temperaturdifferenz und andere Szenen verhindern.

3. Verpackung oder in das gleiche Paket: Die gleiche Vielfalt kleiner Objekte in ein Paket ist eine gute Möglichkeit, um das Volumen zu drosseln. Pulver und körnige Objekte müssen eingekapselt werden.